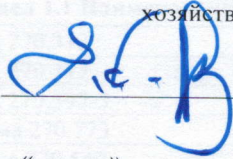


УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель начальника управления вагонного хозяйства



И.К. Садиков

« » 2023 г.

Техническое задание на закупку
резинотехнических изделий главной части
воздухораспределителя
для собственных нужд

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование	
Манжета 270.313	
Манжета 270.317	
Манжета 270.397-3	
Диафрагма 270.773	
Прокладка 270.549	
Прокладка 270.326	
Прокладка 270.330-1	
Уплотнение клапана 270.311	
Уплотнение клапана 270.357	
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара	
Для использования при ремонте грузовых вагонов	
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)	
Товар должен быть новым и не ранее 2023 года производства	
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления	
В соответствии с ГОСТ 33724.1-2016, НТД завода изготовителя	
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления	
В соответствии с ГОСТ 33724.1-2016, НТД завода изготовителя	
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	
Код ТН ВЭД будет определен во время заключения контракта	

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

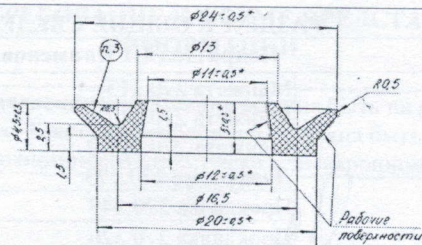
Для ремонта грузовых вагонов

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации	
В соответствии с ГОСТ 33724.1-2016, Приложение А, таблица А.1	
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	
Не имеются	
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара	
Не имеются	

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	
Манжета 270.313	
Материал: Резина группы 3, марки 7-7130	
По перефирии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм	
Эскиз детали:	



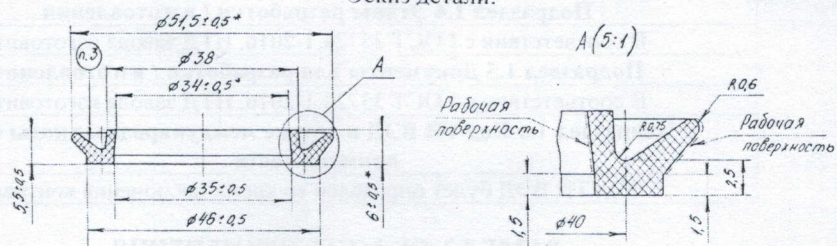
Манжета 270.317

Материал: Резина группы 3, марки 7-7130

По периферии, в местах обработки обля допускается фаска до 0,5 мм

*Размер для справок

Эскиз детали:

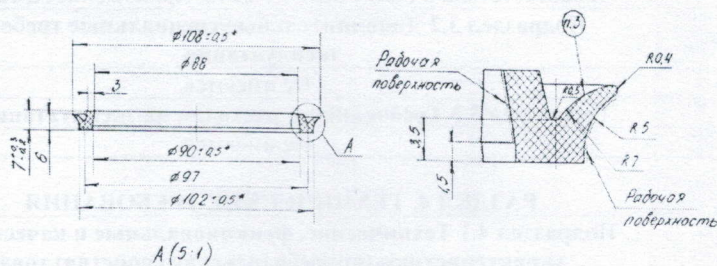


Манжета 270.397.3

Материал: Резина группы 3, марки 7-7130

По периферии, в местах обработки обля допускается фаска до 0,5 мм

Эскиз детали:



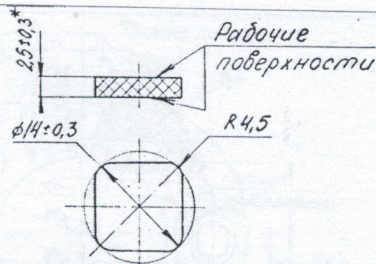
Диафрагма 270.773

Материал: Резина группы 3а, марки 7-7130

По периферии, в местах обработки обля допускается фаска до 0,5 мм

*Размер для контроля

Эскиз детали:



Материал: Резина группы 3а, марки 7-7130

По периферии, в местах обработки обля допускается фаска до 0,5 мм

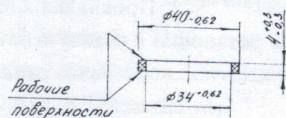
*Размер для контроля

Прокладка 270.549

Материал: Резина группы 5, марки 7 – 6218-10 или 7-7257 по

По периферии, в местах обработки обля допускается фаска до 0,5 мм

Эскиз детали:

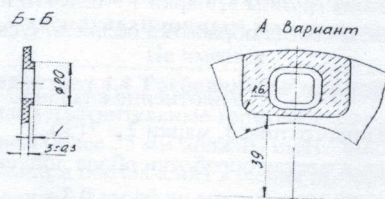


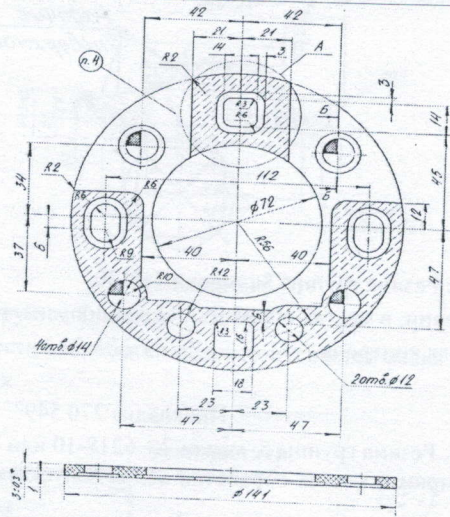
Прокладка 270.326

Материал: Резина группы 5, марки 7 – 6218-10 или 7-7257

По периферии, в местах обработки обля допускается фаска до 0,5 мм

Эскиз детали:

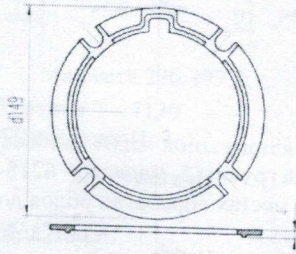




Прокладка 270.330.1

Предназначена для установки в главную часть воздухораспределителя типа 483

Эскиз детали:



Материал: Резина группы 5, марки 7 – 6218-10 или 7-7257

По периферии, в местах обработки обля допускается фаска до 0,5 мм

Уплотнение клапана 270.311

Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130

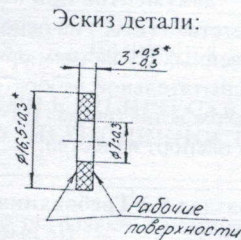
По периферии, в местах обработки обля допускается фаска до 0,5 мм

Неравномерность по толщине не более 0,3 мм.

Поверхность А должна иметь отличительный выпуклый знак в форме точки



Уплотнение клапана 270.357
 Предназначено для установки в главную часть 270.023-1
 воздухораспределителя типа 483



Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130
 По перефирии, в местах обработки обля допускается фаска до 0,5 мм
 Неравномерность по толщине не более 0,3 мм.

Остальные технические требования по ГОСТ 33724.1-2016, и/или техническим условиям, согласованным и утвержденным порядком, установленным Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Изделие должно обеспечивать безотказную работу в течении межремонтного периода грузовых вагонов

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Не имеется

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Изделия резиновые уплотнительные тормозных пневматических систем габаритным размером более 25 мм должны иметь оттиск гравировки пресс-формы с указанием обозначения изделия по чертежу, товарного знака или наименования предприятия изготовителя, условного номера предприятия-изготовителя, года изготовления. Для изделий на поверхности которых невозможно нанести маркировку или ее нанесение нецелесообразно, обозначение изделия по чертежу, условный номер или товарный знак завода изготовителя, дату изготовления указывают на ярлыке, прилагаемом к каждой упаковочной единице. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192.

Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковке

Упаковка производится в тару обеспечивающую сохранность изделий и исключающую деформацию их при транспортировании

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка товара осуществляется на территории Покупателя по количеству и качеству в соответствии с товаросопроводительными документами, нормативно-технической документацией изготовителя и сертификатом качества.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

- Декларация соответствия (ЕАС) на основании собственных доказательств и доказательств полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра);
- Сертификат происхождения (форма СТ-1);
- Сертификат и/или паспорт качества;
- Счет фактура.

Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара

Не имеется

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование должно осуществляться методами обеспечивающими доставку товара до склада покупателя без механических повреждений, изделия должны быть защищены от воздействия веществ разрушающих резину

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок службы манжет, диафрагм и уплотнений не менее 4 лет, прокладок не менее 5 лет

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не имеются

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Экологические требования, в соответствии с правилами и нормами, действующими в Республике Узбекистан

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования безопасности, в соответствии с правилами и нормами, действующими в Республике Узбекистан и ГОСТ 33724.1-2016

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Товар должен соответствовать нормативно-технической документации и требованиям действующих на территории Республики Узбекистан и ГОСТ 33724.1-2016

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не имеются

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставка товара на основании заявки, в количестве:

Манжета 270.313	шт	20000
Манжета 270.317	шт	3000
Манжета 270.397-3	шт	4000
Диафрагма 270.773	шт	3000
Прокладка 270.549	шт	3000
Прокладка 270.326	шт	3000
Прокладка 270.330-1	шт	3000
Уплотнение клапана 270.311	шт	3000
Уплотнение клапана 270.357	шт	3000

Срок поставки:

- для резидентов РУз – в течение 90 календарных дней с момента осуществления предоплаты за поставляемый товар;
- для нерезидентов РУз – в течение 90 календарных дней с момента открытия аккредитива.

Место и условия поставки:

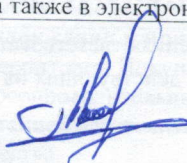
- для резидентов - склад Покупателя, г. Ташкент, массив Сергели, ул. Проектная Г-24.
- для нерезидентов - ДАР г. Ташкент в соответствии с Инкотермс-2010, при: отгрузка железнодорожным транспортом - станция назначения Сергели, АО "Узбекистон темир йуллари" код станции 723507, с подачей на ветку ООО «Темирйултаъмин», код 7175;
- отгрузка автомобильным транспортом - Республика Узбекистан, г.Ташкент, массив Сергели, ул.Проектная Г-24, таможенный склад ООО «Темирйултаъмин», номер склада 1726/0058.

**РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ**

Вся предоставляемая информация должна быть на русском, либо на узбекском языках. Текстовая информация должна быть предоставлена на бумажном носителе, а также в электронном виде

Разработано:

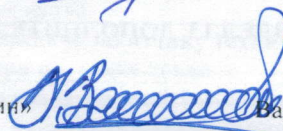
Ведущий инженер управления
вагонного хозяйства



Авдокимов В.В.

Согласовано:

Заместитель начальника
управления «Темирйулёнилгитаъми»



Бахабов Ж.Т.