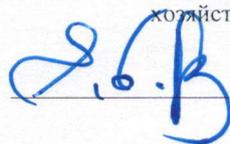


УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель начальника управления вагонного хозяйства



И.К. Садиков

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 г.

Техническое задание на закупку  
резинотехнических изделий магистральной части  
воздухораспределителя  
для собственных нужд

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### Подраздел 1.1 Наименование

Манжета 270.769
Манжета 305.156
Диафрагма 270.379
Диафрагма большая 270-716-2
Диафрагма 483-005
Диафрагма 483А-007
Прокладка 183.09
Прокладка 270.399-2
Прокладка 270-549
Прокладка 305.134
Уплотнение клапана 270.751
Уплотнение клапана 270.753
Уплотнение 334.1729А-2
Кольцо 028-033-30-2-3
Кольцо 021-025-25-2-3

### Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара

Для использования при ремонте грузовых вагонов

### Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)

Товар должен быть новым и не ранее 2023 года производства

### Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления

В соответствии с ГОСТ 33724.1-2016, и НТД завода изготовителя

### Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления

В соответствии с ГОСТ 33724.1-2016, и НТД завода изготовителя

### Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости

Код ТН ВЭД будет определен во время заключения контракта

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для ремонта грузовых вагонов. Используются при ремонте магистральной части воздухораспределителя

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

В соответствии с ГОСТ 33724.1-2016, Приложение А, таблица А.1

### Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Не имеются

### Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара

Не имеются

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

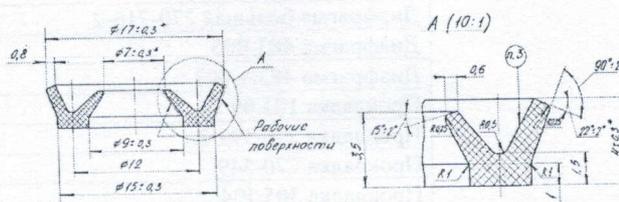
### Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Манжета 270.769

Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Эскиз детали:

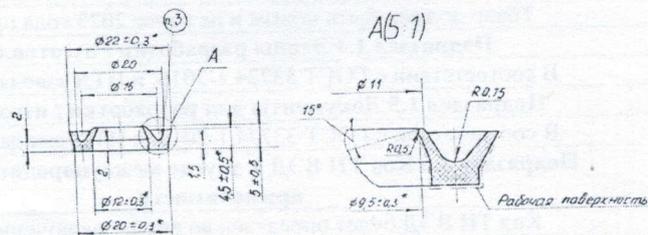


Манжета 305.156

Материал: Резина группы 2, марки 7 – 6659

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Эскиз детали:



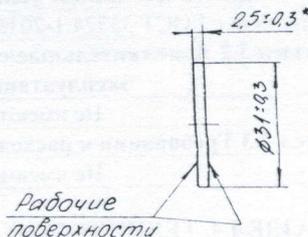
Диафрагма 270.379

Материал: Резина группы 3а, марки 7-7130

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Неравномерность по толщине не более 0,3 мм

Эскиз детали:



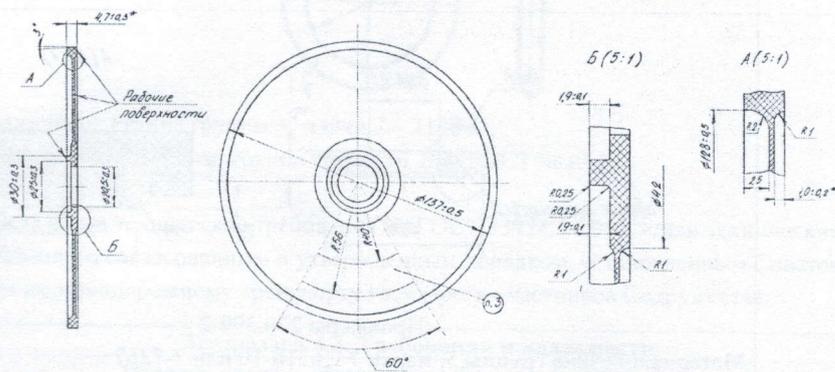
\*Размер для контроля

Диафрагма 270.716.2

Материал: Резина группы За, марки 7-7130

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Эскиз детали:

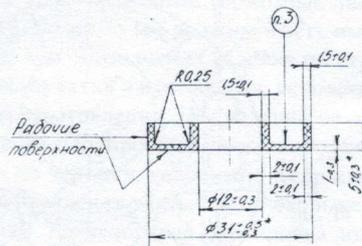


Диафрагма 483.005

Материал: Резина группы За, марки 7-7130

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Эскиз детали:

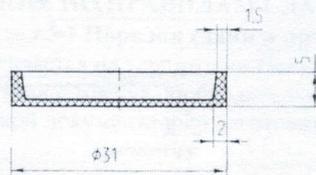


Диафрагма 483A.007

Материал: Резина группы За, марки 7-7130

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

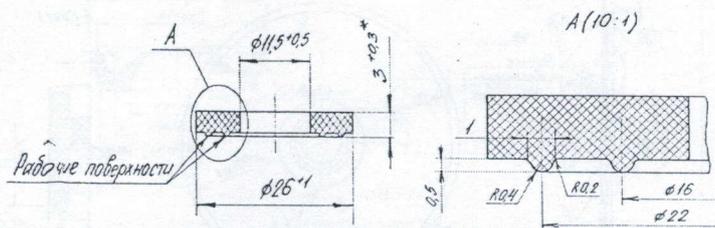
Эскиз детали:



Прокладка 183.9

Материал: Резина группы 5, марки 7 – 6218-10 или 7-7257  
 По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм  
 \*Размер для контроля

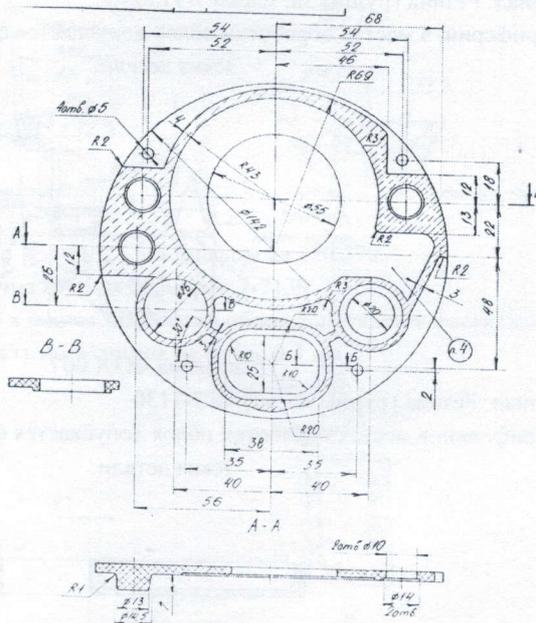
Эскиз детали:



Прокладка 270.399-2

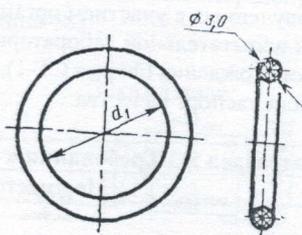
Материал: Резина группы 5, марки 7 – 6218-10 или 7-7257  
 По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм  
 \*Размер для контроля

Эскиз детали:



Прокладка 270.549

Эскиз детали:



Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130

Размер  $d_1-27,5^{-0,5}$  мм, группа точности 2 по ГОСТ 9833-73

Остальные технические требования по ГОСТ 33724.1-2016, и/или техническим условиям, согласованным и утвержденным порядком, установленным Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества.

**Подраздел 4.2. Требования к надежности**

Изделие должно обеспечивать безотказную работу в течении межремонтного периода грузовых вагонов

**Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам**

Не имеется

**Подраздел 4.4 Требования к маркировке**

Изделия резиновые уплотнительные тормозных пневматических систем габаритным размером более 25 мм должны иметь оттиск гравировки пресс-формы с указанием обозначения изделия по чертежу, товарного знака или наименования предприятия изготовителя, условного номера предприятия-изготовителя, года изготовления. Для изделий на поверхности которых невозможно нанести маркировку или ее нанесение нецелесообразно, обозначение изделия по чертежу, условный номер или товарный знак завода изготовителя, дату изготовления указывают на ярлыке, прилагаемом к каждой упаковочной единице. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192.

**Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковке**

Упаковка производится в тару обеспечивающую сохранность изделий и исключаящую деформацию их при транспортировании

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

**Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

Приемка товара осуществляется на территории Покупателя по количеству и качеству в соответствии с товаросопроводительными документами, нормативно-технической документацией изготовителя и сертификатом качества.

**Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**

- Декларация соответствия (ЕАС) на основании собственных доказательств и доказательств полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра);
- Сертификат происхождения (форма СТ-1);
- Сертификат и/или паспорт качества;
- Счет фактура.

**Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара**

Не имеется

**РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

Транспортирование должно осуществляться методами обеспечивающими доставку товара до склада покупателя без механических повреждений, изделия должны быть защищены от воздействия веществ разрушающих резину

**РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

В соответствии с нормативно-технической документации завода изготовителя

**РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ  
ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

Гарантийный срок службы манжет, диафрагм и уплотнений не менее 4 лет, прокладок не менее 5 лет

**РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**

Не имеются

**РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Экологические требования, в соответствии с правилами и нормами, действующими в Республике Узбекистан

**РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

Требования безопасности, в соответствии с правилами и нормами, действующими в Республике Узбекистан и ГОСТ 33724.1-2016

**РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ**

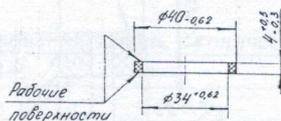
Товар должен соответствовать нормативно-технической документации и требованиям действующих на территории Республики Узбекистан и ГОСТ 33724.1-2016

**РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

Не имеются

Предназначена для установки в магистральную и главную часть  
воздухораспределителя типа 483

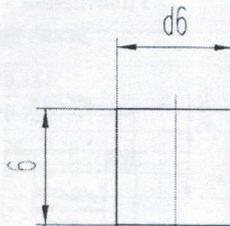
Эскиз детали:



Материал: Резина группы 5, марки 7 – 6218-10 или 7-7257  
По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Прокладка 305.134

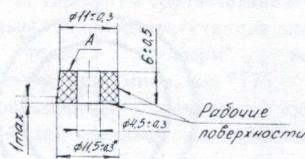
Эскиз детали:



Материал: Резина группы 5, марки 7 – 6218-10 или 7-7257 По периферии, в  
местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм  
Неравномерность по толщине не более 0,2 мм  
Допуск по диаметру  $6 \pm 0,3$  мм, по высоте  $6^{+0,3}$

Уплотнение клапана 270.751

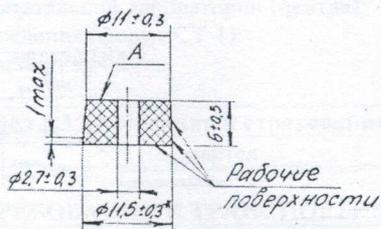
Эскиз детали:



Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130  
По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм  
Неравномерность по толщине не более 0,3 мм.  
Поверхность А должна иметь отличительный выпуклый знак в форме точки

Уплотнение клапана 270.753

Эскиз детали:



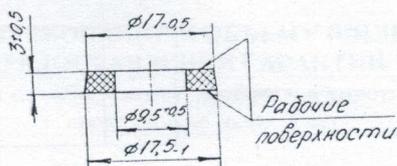
Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130

По перефирии, в местах обработки обля допускается фаска до 0,5 мм

Неравномерность по толщине не более 0,3 мм.

Уплотнение 334.1729А-2

Эскиз детали:



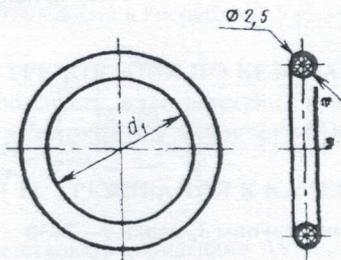
Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130

По перефирии, в местах обработки обля допускается фаска до 0,5 мм

Неравномерность по толщине не более 0,3 мм.

Кольцо 021-025-25-2-3 ГОСТ 9833-73

Эскиз детали:



Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130

Размер  $d_1-20,5^{-0,4}$  мм, группа точности 2 по ГОСТ 9833-73

Кольцо 028-033-30-2-3

**РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ,  
МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

Поставка товара на основании заявки, в количестве:

Манжета 270.769	шт	4000
Манжета 305.156	шт	7000
Диафрагма 270.379	шт	3000
Диафрагма большая 270-716-2	шт	3000
Диафрагма 483-005	шт	1500
Диафрагма 483А-007	шт	1500
Прокладка 183.09	шт	3000
Прокладка 270.399-2	шт	3000
Прокладка 270-549	шт	8000
Прокладка 305.134	шт	7000
Уплотнение клапана 270.751	шт	3000
Уплотнение клапана 270.753	шт	3000
Уплотнение 334.1729А-2	шт	6000
Кольцо 028-033-30	шт	3000
Кольцо 021-025-25	шт	3000

Срок поставки:

- для резидентов РУз – в течение 90 календарных дней с момента осуществления предоплаты за поставляемый товар;
- для нерезидентов РУз – в течение 90 календарных дней с момента открытия аккредитива.

Место и условия поставки:

- для резидентов - склад Покупателя, г. Ташкент, массив Сергели, ул. Проектная Г-24.
- для нерезидентов - DAP г. Ташкент в соответствии с Инкотермс-2010, при: отгрузка железнодорожным транспортом - станция назначения Сергели, АО "Узбекистон темир йуллари" код станции 723507, с подачей на ветку ООО «Темирйултаъмин», код 7175; отгрузка автомобильным транспортом - Республика Узбекистан, г.Ташкент, массив Сергели, ул.Проектная Г-24, таможенный склад ООО «Темирйултаъмин», номер склада 1726/0058.

**РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ  
ИНФОРМАЦИИ**

Вся предоставляемая информация должна быть на русском, либо на узбекском языках. Текстовая информация должна быть предоставлена на бумажном носителе, а также в электронном виде

**Разработано:**

Ведущий инженер управления  
вагонного хозяйства



Авдокимов В.В.

**Согласовано:**

Заместитель начальника  
управления «Темирйулёнилгитаъмин»



Бахабов Ж.Т.